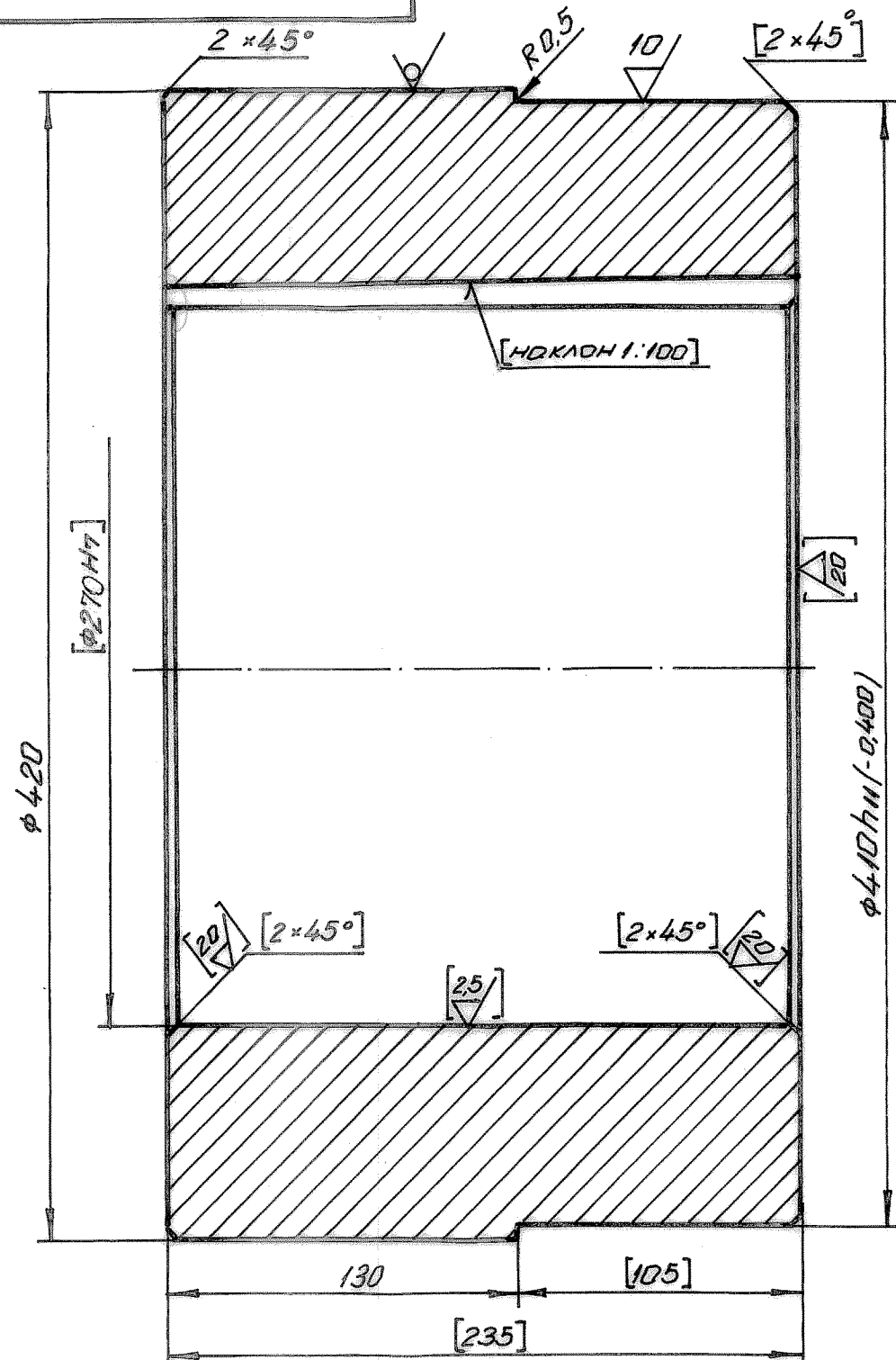


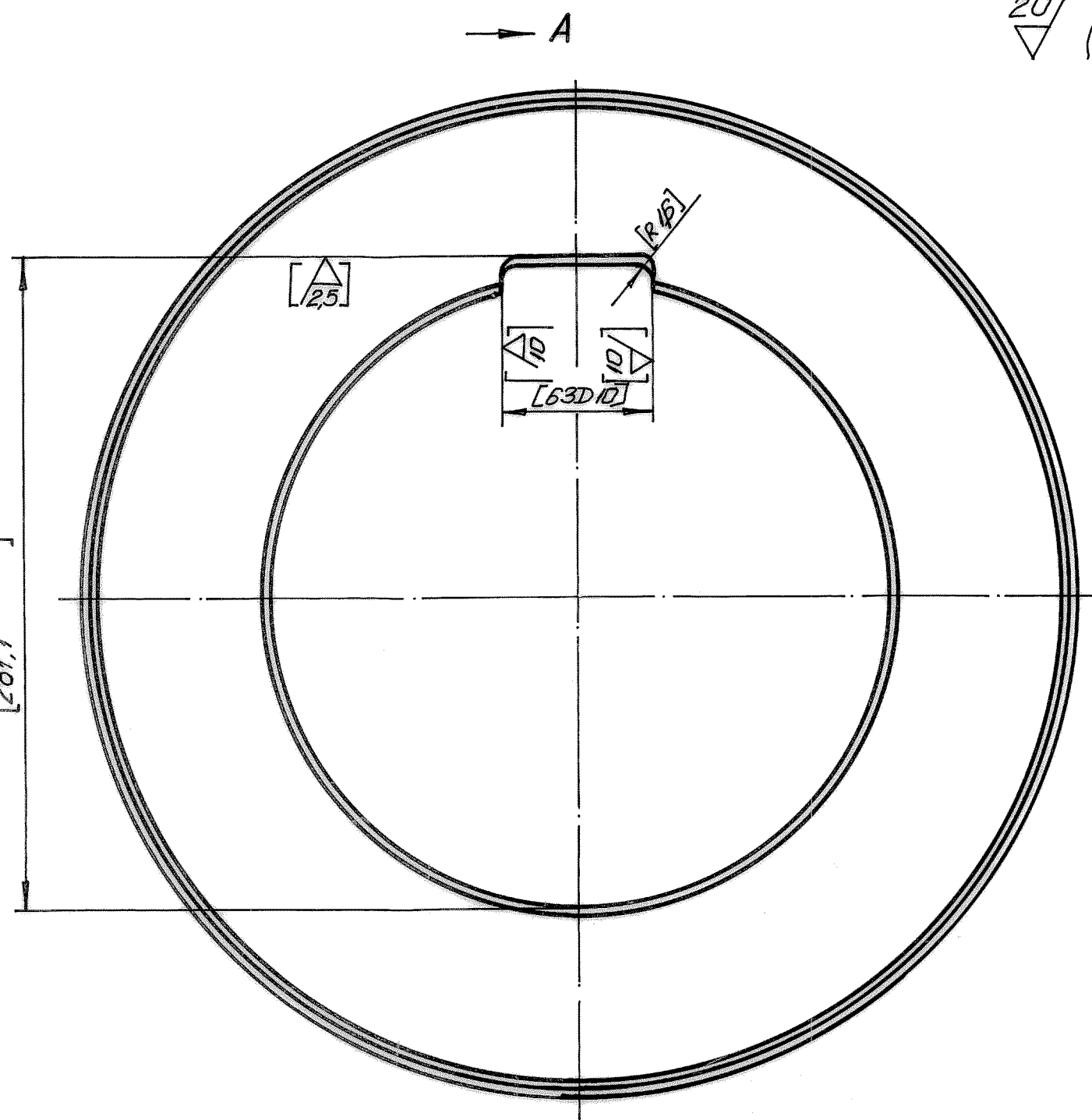
Проектант ИИТРАНСМАШ" София
Сверил Симеонова:

Изв. №
Вн 203-95
Порис и дата
24.02.04



A

[281,1 ± 0,3]



20/ (✓)

1. Допустими гранични отклонения на размерите на отливката по III клас БДС 2298-75
2. Допустима едрина на шуплите 2 mm³, но не повече от една шупла на 300 mm² сечение.
3. По работните повърхнини не се допускат шупли, граскотини или чужди включения.
4. Термообработка - нормализация НВ = 120
5. Непосочените гранични отклонения: обхващащи и обхващани по IT14 БДС 1220-77, останалите: ± 1/2 от IT14
6. Размерите и знаците за еластичност поставени в квадратни скоби се осигуряват след заварката на детайла в групата.

						24.081.12.24.02.04	КЗМ Вн 227.00.00		
						Главина	Стадий	Маса	М-б
ИЗН	Бр.	№ на док.	Подп.	Д-а			Е	144,1	1:2,5
Разраб		Михайлов	ип	31.5			лист 1	вс. листа 1	
Провер.		Минчев	ип	942.					
Т. контр.		Минев	ип						
						25 Л II БДС 3492-75	ТЕЦ „Марица-изток 2“		
Н. контр		Минев	ип						
Утв.орд.		Станев	ип						

Копирал: Шопова ЛМ